



IP2357FR • 2020-03-06

**Dítec**



## Dítec EL400

Made in Italy 

Manuel d'installation de l'armoire de commande numérique pour moteurs triphasés avec fins de courses à encodeur

(Traduction des instructions d'origine)

# Index

CONSIGNES GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ	3
DESCRIPTION	4
DIRECTIVES	4
DONNÉES TECHNIQUES	5
1. INSTALLATION	8
2. CONNEXIONS ÉLECTRIQUES	8
2.1 ALIMENTATION ARMOIRE	8
2.2 BRANCHEMENT ALIMENTATION MOTEUR	8
3. FONCTION DES DIPSWITCHES	9
4. CONNECTER A UN MOTEUR À FINS DE COURSE MÉCANIQUES	10
4.1 PROGRAMMATION EN FINS DE COURSE MÉCANIQUES	10
5. CONNECTER A UN MOTEUR À FINS DE COURSE NUMÉRIQUES	11
5.1 PROGRAMMATION AVEC FINS DE COURSE À ENCODEUR	11
6. CONNEXION D'UN ÉLECTROFREIN À AUX1	12
7. LAMPE DE COURTOISIE OU FEU CLIGNOTANT	12
8. MODULE RADIO PLUG-IN NRGZENX1 (OPTIONNEL)	13
10. INFORMATIONS TECHNIQUES SPÉCIFIQUES	14
11. RÉOLUTION DES PROBLEMES	15
11.1 SIGNAUX LED - FINS DE COURSE MÉCANIQUES	15
11.2 SIGNAUX LED - FINS DE COURSE À ENCODEUR	15

# CONSIGNES GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ



**L'inobservation des informations contenues dans le présent manuel pourrait entraîner des blessures personnelles ou endommager l'appareil.**

**Conserver les présentes instructions pour de futures consultations**

Le présent manuel d'installation s'adresse uniquement à un personnel qualifié. L'installation, les raccordements électriques et les réglages doivent être effectués selon les règles de la bonne technique et conformément aux normes en vigueur.

Ce produit n'est destiné qu'à l'utilisation pour laquelle il a été conçu.

Toute autre utilisation doit être considérée comme impropre et donc dangereuse. Le fabricant ne peut être tenu responsable d'éventuels dommages causés par un usage impropre, irrationnel ou erroné.

Lire les instructions avec beaucoup d'attention avant d'installer le produit. Une mauvaise installation peut être source de danger.



Les matériaux qui composent l'emballage (plastique, polystyrène, etc.) ne doivent pas être abandonnés dans la nature ni laissés à la portée des enfants car ils représentent des risques de danger.

Avant de commencer l'installation contrôler l'intégrité du produit.

Ne jamais installer le produit dans un milieu de travail ou une atmosphère explosive: la présence de gaz ou de fumées inflammables représente un grave danger pour la sécurité.

Les dispositifs de sécurité (cellules photoélectriques, bourrelets sensibles, arrêts d'urgence, etc.) doivent être installés en tenant compte : des règlements et des directives en vigueur, des critères de la bonne technique, de l'environnement de l'installation, de la logique de fonctionnement du système et des forces développées par l'automatisme.

Avant de brancher l'alimentation électrique contrôler si les données de la plaque correspondent à celles du réseau de distribution électrique. Prévoir sur le réseau d'alimentation un dispositif de coupure omnipolaire avec distance d'ouverture des contacts égale ou supérieure à 3 mm.

Vérifier qu'un disjoncteur différentiel et une protection contre la surintensité adéquats sont installés en amont de l'installation électrique, selon les règles de la bonne technique et conformément aux normes en vigueur.



Si nécessaire, raccorder l'automatisme à une installation efficace de mise à la terre, exécutée conformément aux normes de sécurité en vigueur.

Durant les interventions d'installation, entretien et réparation, couper l'alimentation avant d'ouvrir le couvercle pour accéder aux pièces électriques.



Pour la manipulation des pièces électriques porter des bracelets conducteurs antistatiques reliés à terre. Le fabricant de la motorisation décline toute responsabilité pour toute installation de composants incompatibles du point de vue de la sécurité et du bon fonctionnement.

Pour l'éventuelle réparation ou remplacement des produits, seules des pièces de rechange originales devront être utilisées.

# DESCRIPTION

## Utilisation spécifique

Cette armoire est destinée aux rideaux métalliques et portes sectionnelles motorisées.

La sécurité de l'armoire de contrôle dépend de sa bonne installation. Le moteur doit être protégé de la pluie, des intempéries et des environnements agressifs.

Ditec décline toute responsabilité pour dommages causés par une utilisation différente ou pour le non-respect des informations contenues dans ce document.

Aucun changement de composants n'est autorisé. Dans le cas contraire, la déclaration de conformité sera considérée invalide.



**ATTENTION:** L'installation et la mise en oeuvre doivent être effectuée par du personnel qualifié. Seuls des électriciens formés techniquement sont autorisés à travailler sur les équipements électriques. Ils doivent être capables d'évaluer les tâches qui leur sont assignées, de reconnaître les zones de danger potentielles et être en mesure de mettre en oeuvre les procédures de sécurité appropriées.

## Pièces de rechange

Utiliser uniquement des pièces de rechange d'origine.

# DIRECTIVES

Entrematic Group AB déclare que le tableau électronique type Ditec EL400 est conforme aux exigences essentielles et aux autres dispositions pertinentes établies par les directives:

Directives - Directive EMC Directive 2014/30/EU

EN 61000-6-3 (2007) + A1:2011 Emission - Résidentiel

EN 61000-6-1 (2007) Immunité - Résidentiel

EN 61000-6-4 (2007) Emission - Industrie

EN 61000-6-2 (2005) Immunité - Industrie

EN 61000-4-3 (2006) +A1(2008) +A2(2010) RF champ immunité

EN 60335-1 (2012)/AC:2014 Sécurité - Partie 1: Exigences générales

Directive - Directive Basse Tension LVD 2014/35/EU

EN 60335-1 (2012)/AC:2014 Safety of Household and similar electrical appliance/ Part 1

EN335-2-103:2015

Documentation technique relative à l'intégration sécurisée fournie.

Le processus de fabrication est destiné à assurer la conformité de l'équipement à la documentation technique.

Le processus de fabrication est régulièrement évalué par un organisme indépendant.

Responsable du dossier technique:

Matteo Fino E-mail: [matteo.fino@entrematic.com](mailto:matteo.fino@entrematic.com)

Entrematic Group AB

Lodjursgatan 10

SE -261 44 Landskrona

Sweden

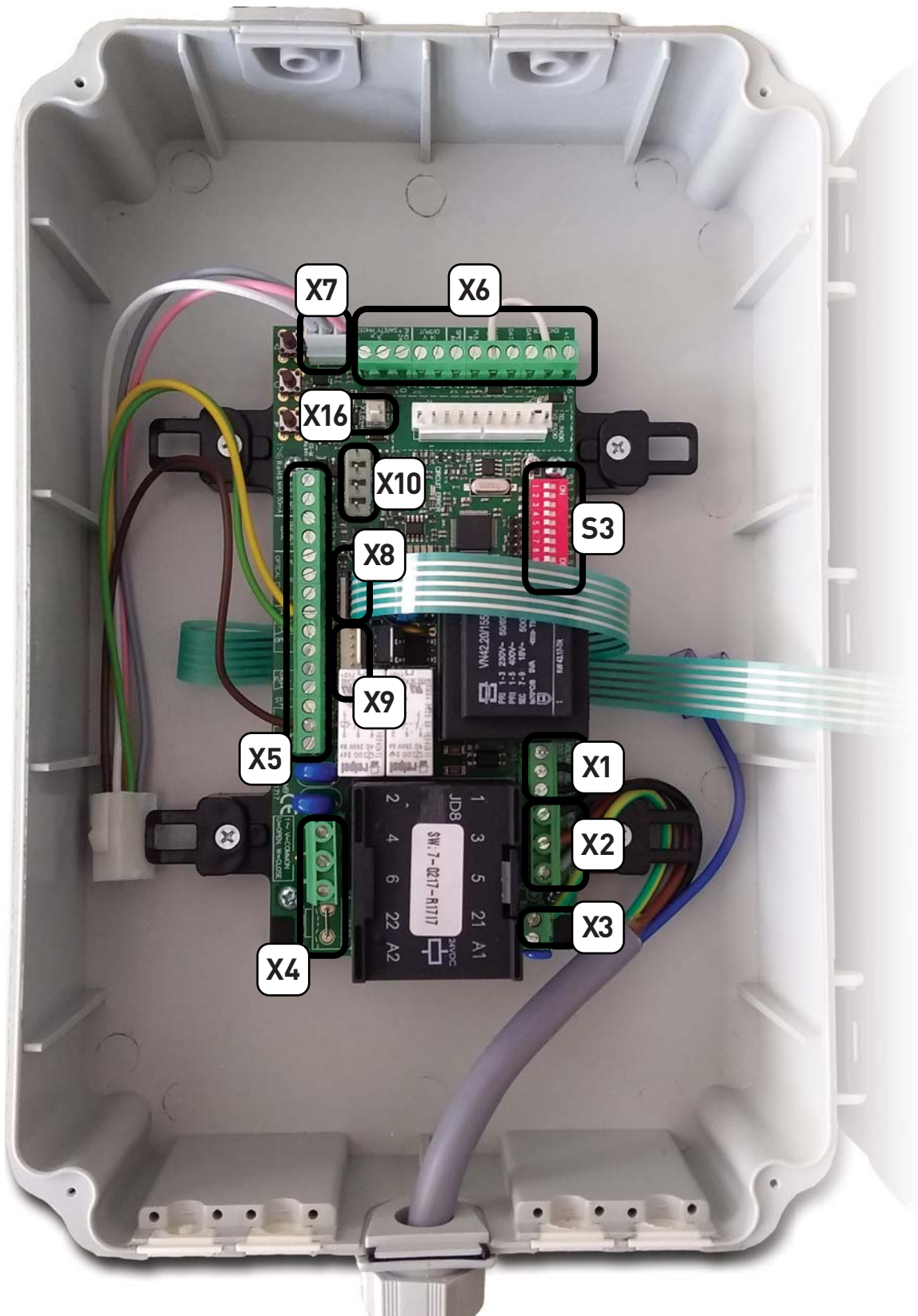
Lieu Date Signature

Landskrona 06-03-2020

Matteo Fino

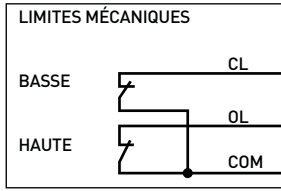
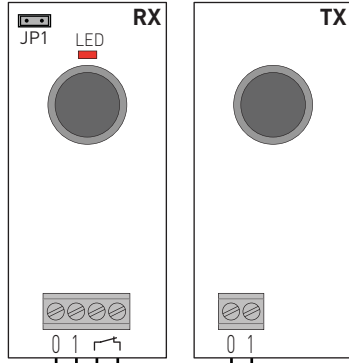
# DONNÉES TECHNIQUES

<b>Installation</b>	Verticale sur un mur
<b>Intervalle de température d'utilisation</b>	-10°C / +50°C
<b>Humidité</b>	max 93% d'humidité relative, sans condensation
<b>Degré de protection</b>	IP54
<b>Alimentation</b>	3ph - 400VAC; 50/60Hz; ± 10% L1,L2,L3,PE ('N' utilisé uniquement pour options) 3ph - 230VAC; 50/60Hz; ± 10% L1, L2, L3, PE ('N' utilisé uniquement pour options) 50/60Hz, fusible max: 3 x 10A
<b>Transformateur</b>	Maximum 10 VA , VDE 0570/EN61558 Bobinages secondaires protégés contre les surcharges
<b>Alimentation moteur</b>	Max charge moteur triphasé 400VAC: 2.2 kW
<b>Arrêt d'urgence, arrêt, arrêt thermique et contrôle de sécurité</b>	Fonctionnent comme une opération normale d'arrêt et débranche l'alimentation des contacteurs
<b>Sortie 24VDC (bornes 8 et 9 de X6)</b>	24VDC ± 20% (non stabilisé), charge maximale: 100mA
<b>Entrée barre palpeuse de sécurité (bornes 3, 4 et 5 à 8 de X5)</b>	PNE/Pneumatique Type résistive à 8.2KΩ +/- 10% Type optique niveau de performance C, catégorie 2
<b>Sécurité optique (bornes 5, 6 et 7 de X5)</b>	Entrée haute tension (vert): 2,5 à 5,0V Entrée basse tension (vert): <0,5V Intervalle de fréquence en entrée (vert):250-2000Hz (50% cycle de service) Max intervalle de pulsations (vert): 7,0ms (Lorsqu'il n'est pas à 50% d'utilisation)
<b>Entrée cellule photoélectrique (bornes 8, 9, 10 et 12 de X6)</b>	Cellule photoélectrique externe 24VDC Niveau de performance C, catégorie 2
<b>Fins de courses</b>	Connecteur débrochable X5 et X7 pour fins de course mécaniques (précâblés) Connecteur débrochable X7 pour fins de course électrique
<b>Relais auxiliaire AUX1 (X5-1,2)</b>	Libre de potentiel, max 30V - 50 mA aux bornes
<b>Dimensions de la boîte</b>	210x305x120mm



<b>X1</b> BORNIER SÉLECTION DE TENSION	<b>X7</b> BORNIER FINS DE COURSES MECANQUES
<b>X2</b> ENTREE ALIMENTATION (L1, L2, L3, N)	<b>X8</b> PANNEAU BOUTONS
<b>X3</b> BORNIER CONDUCTEURS DE TERRE ⊕	<b>X9</b> PANNEAU BOUTONS
<b>X4</b> SORTIE ALIMENTATION MOTEUR (U, V, W)	<b>X10</b> BORNIER MODULE FEUX ROUGES NRGFTL - OPTIONNEL
<b>X5</b> BORNIER POUR DISPOSITIFS ET ACCESSOIRES DE SÉCURITÉ	<b>X16</b> CONNECTEUR POUR COMMUTATEUR EXTERNE POUR DÉSACTIVER LA FERMETURE AUTOMATIQUE
<b>X6</b> BORNIER POUR PHOTOCELLULE	<b>S3</b> MICROSWITCH DE PROGRAMMATION

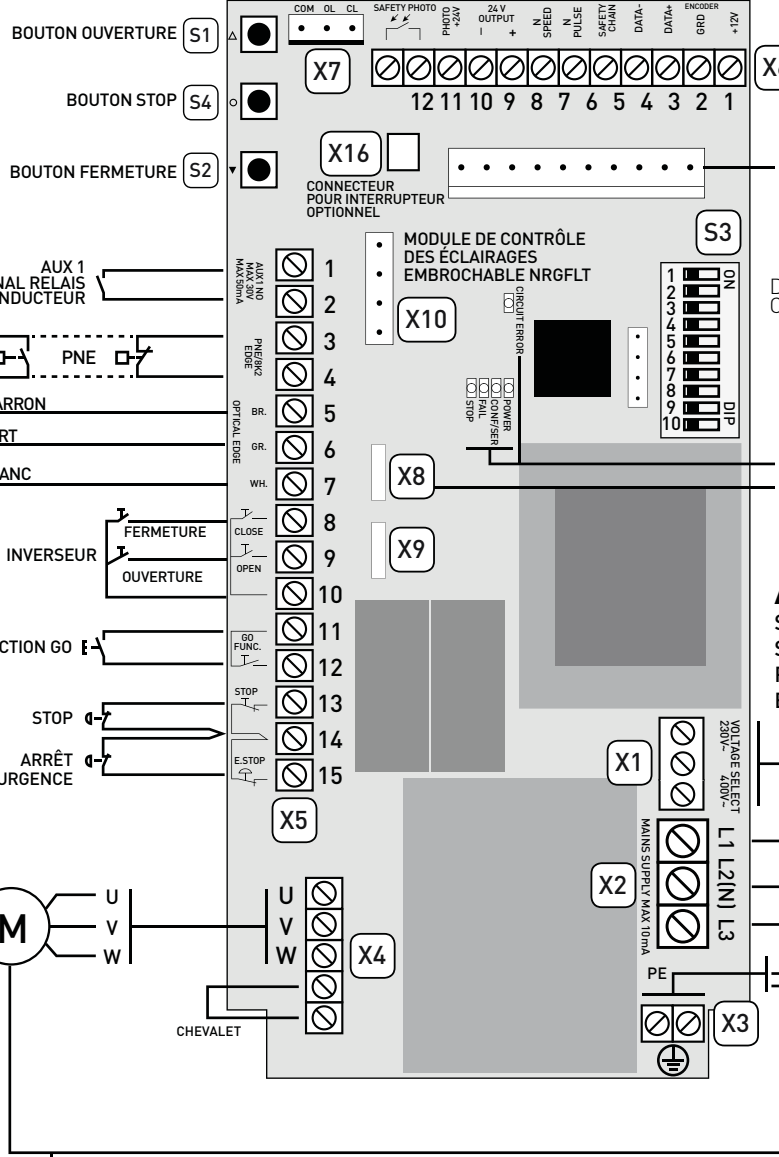
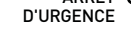
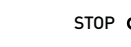
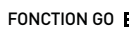
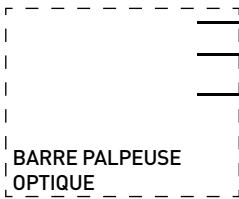
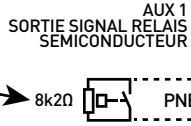
LIN2/AXP2/LAB4  
PHOTOCELLULES



**ATTENTION !**  
EN CAS D'UTILISATION  
DE FINS DE COURSES  
MÉCANIQUES, LES  
BORNES 2 ET 5 DE X6  
DOIVENT ÊTRE PONTÉES



**CONNECTER  
SEULEMENT  
UN TYPE DE  
SECURITÉ**

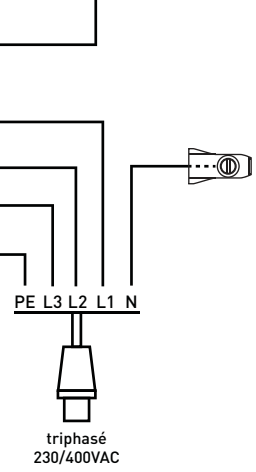


RÉCEPTEUR RADIO  
EMBROCHABLE  
NRGZENX1

DIPS DE  
CONFIGURATION

LED  
CLAVIER À MEMBRANE

**ATTENTION!**  
SELECTION DE LA TENSION  
SECTEUR. UN MAUVAIS  
PLACEMENT DU PONT PEUT  
ENDOMMAGER L'ARMOIRE



NOTE: la terre doit être connectée en premier et déconnectée en dernier lors du branchement/débranchement du moteur.

**PRISE CEE SECTEUR  
ALIMENTATION SECTEUR**

# 1. INSTALLATION

Instructions pour une bonne installation:

- Installez dans un endroit bien protégé des intempéries
- Le seul montage permis est celui en position verticale
- Monter sur un mur exempt de vibrations
- Ne pas installer dans des zones potentiellement à risque de condensation
- Installer de façon à avoir un visuel complet de la porte à contrôler
- Installer dans une zone non accessible aux enfants ou à du personnel non autorisé
- Procéder à l'installation électrique seulement après avoir terminé l'installation au mur

## 2. CONNEXIONS ÉLECTRIQUES

Lire attentivement et respecter l'ordre de connexion.



**IMPORTANT!** Toutes les opérations de câblage doivent être effectuées uniquement après avoir débranché l'alimentation principale!

**COUPER L'INTERRUPTEUR GENERAL ET CONSIGNER L'INSTALLATION AVANT TOUTE OPERATION!**

L'interrupteur principal d'alimentation doit être isolé (16A CEE) comme requis par la norme EN 12453.

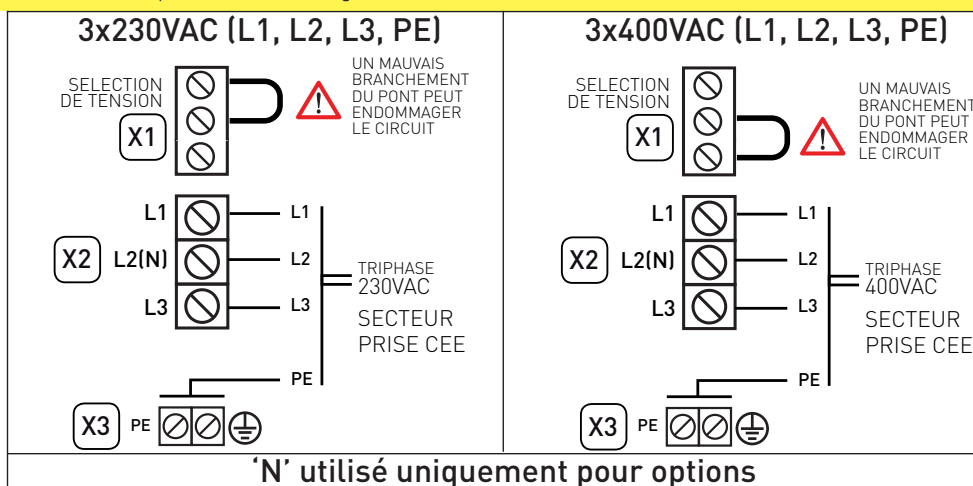
Le sélecteur de débranchement (interrupteur principal ou douille CEE) doit être installé entre 0,60 et 1,70 m du sol.

### 2.1 ALIMENTATION ARMOIRE

L'armoire peut être alimentée en deux modes différents: triphasé 400V et triphasé 230V.



**ATTENTION!** L'installation doit posséder un disjoncteur différentiel avec une distance minimale de 3mm entre les contacts. la tension de fonctionnement du moteur et de l'armoire de commande doivent être identiques. Dans le cas contraire vous risquez d'endommager le moteur et l'armoire de commande, et mettez en danger l'installateur.



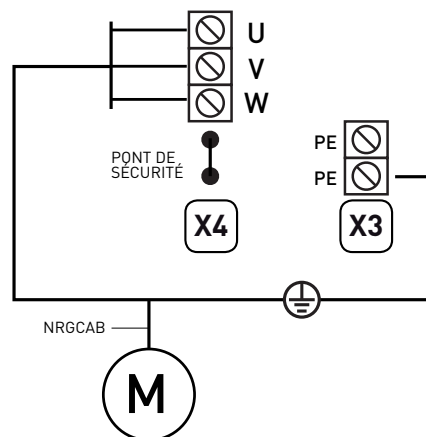
Si vous avez besoin de débrancher le câble d'alimentation et de le rebrancher ou de modifier l'ordre de le câblage de l'armoire il est nécessaire de connecter les terminaux (selon les schémas joints), en restaurant la configuration d'origine. Prenez un soin spécial pour connecter le câble de terre sur le connecteur X3.



**ATTENTION:** Si vous connectez les terminaux différemment de ce qui est montré dans le plan de connexion approprié vous risquez d'entraîner des dommages au moteur et à l'armoire ainsi que présenter un risque pour la sécurité de l'installateur.

### 2.2 BRANCHEMENT ALIMENTATION MOTEUR

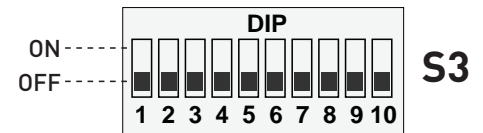
Après l'installation du moteur et de l'armoire, ils peuvent être connectés à l'aide d'un câble brochant. Le câble est équipé de prises à chaque extrémité pour une adaptation facile. Les prises côté moteur et côté armoire sont différentes et ne peuvent être inversées.



**NOTE:** la terre doit être connectée en premier et déconnectée en dernier lors du branchement/débranchement du moteur



### 3. FONCTION DES DIPSWITCHES



NOTE	LOGIQUE DE FONCTIONNEMENT	DIP									
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
A	Homme mort ouverture/fermeture	OFF	OFF	-	-	-	-	-	-	-	-
B	Impulsion ouverture/fermeture	ON	ON	-	-	-	-	-	-	-	-
C	Impulsion ouverture/homme mort fermeture	ON	OFF	-	-	-	-	-	-	-	-
OPTIONS											
D	Fermeture auto (après délai)	ON	ON	ON	-	-	-	-	-	-	-
E	Electronic after run / edge monitoring (FONCTION FUTURE)	-	-	-	ON	-	-	-	-	-	-
F	Force control (Multiturn) (FONCTION FUTURE)	-	-	-	-	ON	-	-	-	-	-
	Force control fine sense (FONCTION FUTURE)	-	-	-	-	-	ON	-	-	-	-
G	Fonction GO standard	-	ON	-	-	-	-	OFF	-	-	-
	Fonction GO spéciale (radio, start/stop)	-	ON	-	-	-	-	ON	-	-	-
	Changement de sens rapide en sécurité (0,05 sec) (FONCTION FUTURE)	-	-	-	-	-	-	-	ON	-	-
	Changement de sens normal en sécurité (FONCTION FUTURE)	-	-	-	-	-	-	-	OFF	ON	-
SÉLECTION DU TYPE DE FINS DE COURSE											
	Fins de courses mécaniques	-	-	-	-	-	-	-	-	-	OFF
	Fins de courses à encodeur	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ON

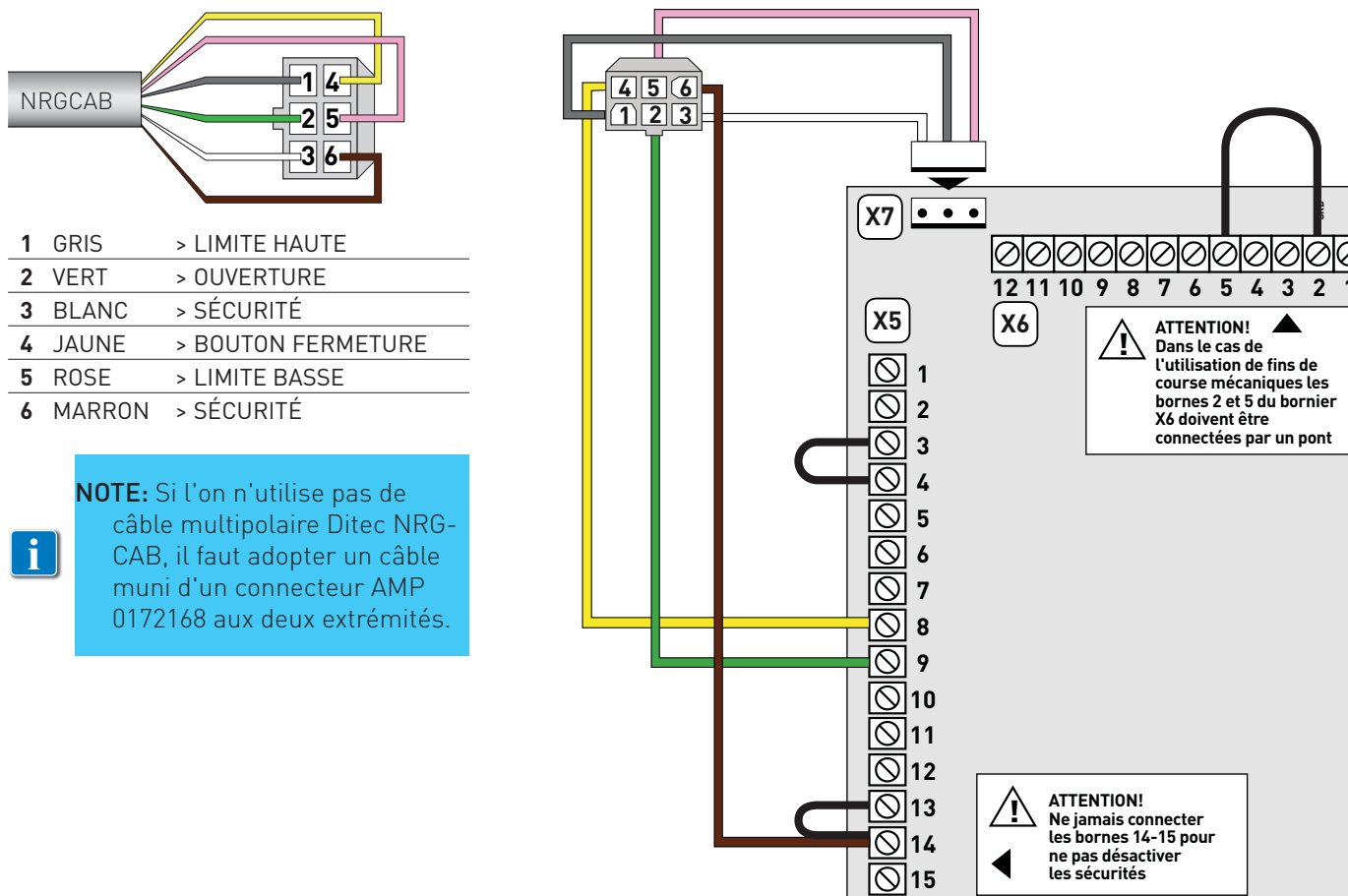
NOTE	LOGIQUE DE SÉCURITÉ
A	La détection d'un obstacle arrête la porte et inverse le mouvement sur une courte distance.
B	La détection d'un obstacle passe la porte en mode ouverture jusqu'à atteindre la fin de course haute.
C	La détection d'un obstacle passe la porte en mode ouverture jusqu'à atteindre la fin de course haute.
D	<b>(DIP2 en ON et sécurités installées).</b> Lorsque la fonction fermeture automatique est activée (DIP2 sur ON), une fois que la porte atteint la fin de course haute, elle se referme après un temps programmé. Le temps programmé en sortie d'usine est de 15 secondes. Pour modifier le temps avant fermeture automatique, ouvrir la porte jusqu'à la fin de course haute et appuyer simultanément sur les boutons MONTEE et DESCENTE. Lorsque la LED rouge commence à clignoter, relâcher les boutons. Attendre pendant la durée du délai souhaité pour la fermeture automatique, et appuyer sur STOP pour confirmer. Le délai maximum est de 4 minutes, s'il est dépassé la LED rouge clignote et le délai repasse au réglage usine de 15 secondes. Le délai réglé est gardé en mémoire même après coupure de courant.
G	Fonction Go. Voir section 9.

FONCTION SUPPLÉMENTAIRES	
PHOTO	Les cellules photoélectriques sont testées avant chaque fermeture. <b>Le circuit doit être connecté au moment de la configuration de l'armoire.</b>
SÉCURITÉ	En cas d'erreur dans les systèmes de sécurité (photocellules/bourrelet mobile), la porte ne peut pas être fermée. Un code spécial permet de forcer la fermeture, une seule fois, en mode homme présent. Garder STOP enfoncé pendant l'exécution du code 222111 (où 2 = fermeture et 1 = ouverture). Le code doit être enfoncé dans les 6 secondes.
	En plus de la photocellule, il n'est possible d'installer qu'un seul type de sécurité supplémentaire : PNE 8k20 (bornes 3-4) ou bourrelet optoélectronique (bornes 5-6-7).

## 4. CONNECTER A UN MOTEUR À FINS DE COURSE MÉCANIQUES

**ATTENTION:** En cas de connexion d'une armoire configurée pour les fins de courses mécaniques sur un moteur à FDC numériques, le moteur ne va pas fonctionner correctement. Le moteur ne va pas reconnaître les fins de courses et met à risque les personnes et les installations.

Pour passer l'armoire Ditec EL400 en limites mécaniques, mettre le DIP10 de S3 sur OFF.



### 4.1 PROGRAMMATION EN FINS DE COURSE MÉCANIQUES

**ATTENTION:** pour que les sécurités fonctionnent, il faut qu'elles soient branchées sur l'armoire avant le réglage des fins de courses.

#### RÉGLAGE - FINS DE COURSES MÉCANIQUES

- Placer le DIP10 en position OFF pour sélectionner les fins de courses mécaniques, et placer DIP1 et DIP2 sur OFF pour opérer en homme mort. Le contrôle standard pour les limites mécaniques est pour le type de bord PNE (3-4 terminaux sur X5) et aucune photo connectée.  
**ATTENTION:** passer le DIP10 sur ON puis sur OFF remettra l'armoire en configuration usine avec comme seule sécurité une barre palpeuse pneumatique.
- Utiliser les commandes MONTEE et DESCENTE de l'armoire jusqu'aux limites désirées pour les positions ouverte et fermée de la porte et régler les cames (voir manuel du moteur correspondant).  
**NOTE:** si le moteur tourne dans le mauvais sens, inverser les polarités haut/bas sur le bornier X4.
- Placer la porte en position intermédiaire.

#### CONFIGURATION - FINS DE COURSE MÉCANIQUES AVEC AUTRE SÉCURITÉS CONNECTÉES

**ATTENTION:** les sécurités additionnelles telles que barre optoelectronique (connecté à X5 5-6-7) ou photocellules (connectées à X6 8-9-10-12) ne seront actives qu'après la configuration

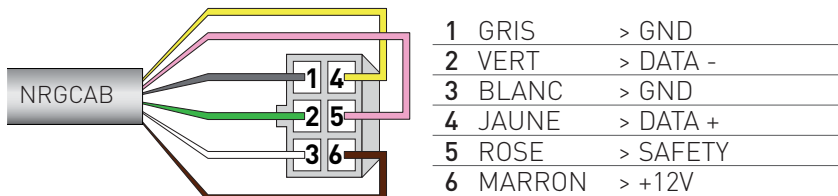
- Effectuer le réglage comme aux points 1 et 2 et positionner la porte loin des fins de course. (Connecter les sécurités supplémentaires).
- Passer en mode réglage en appuyant simultanément sur MONTEE + STOP pendant 10 secondes, jusqu'à ce que la LED rouge (FAIL/PCB) clignote deux fois (court).
- Appuyer sur STOP pour confirmer l'enregistrement des sécurités. La LED jaune (CONF/SER) clignote une fois pour confirmer la prise en compte.
- Les limites et sécurités sont maintenant en service. Vérifier qu'elles fonctionnent convenablement.  
**ATTENTION:** passer DIP10 sur ON puis sur OFF remettra l'armoire en configuration d'origine (limites mécaniques et barre palpeuse pneumatique).

## 5. CONNECTER A UN MOTEUR À FINS DE COURSE NUMÉRIQUES

**ATTENTION:** En cas de connexion d'une armoire configurée pour les fins de courses mécaniques sur un moteur à FDC numériques, le moteur ne va pas fonctionner correctement. Le moteur ne va pas reconnaître les fins de courses et met à risque les personnes et les installations.

Pour connecter la Ditec EL400 à un moteur avec des fins de courses électroniques :

- ① retirez la fiche 3 connecteurs blanche du câble (Fig. 5A);
- ② recâbler la borne AMP0172168 comme illustré dans la Fig. 5B ;
- ③ shunter les bornes 14-15 ;
- ④ placez le DIP10 sur ON.



**NOTE:** Si l'on n'utilise pas de câble multipolaire Ditec NRG CAB, il faut adopter un câble muni d'un connecteur AMP 0172168 aux deux extrémités.

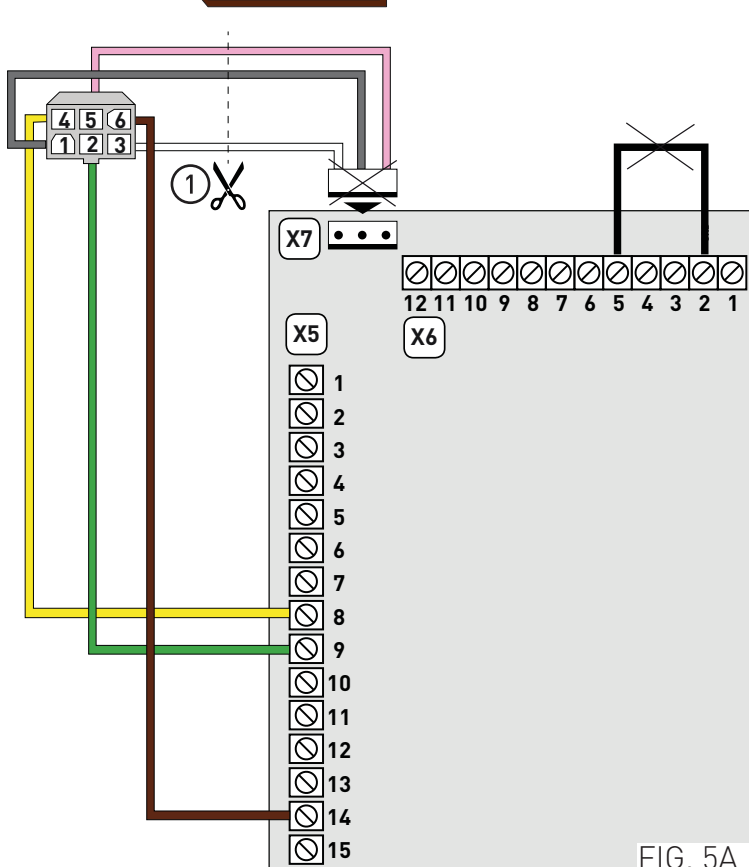


FIG. 5A

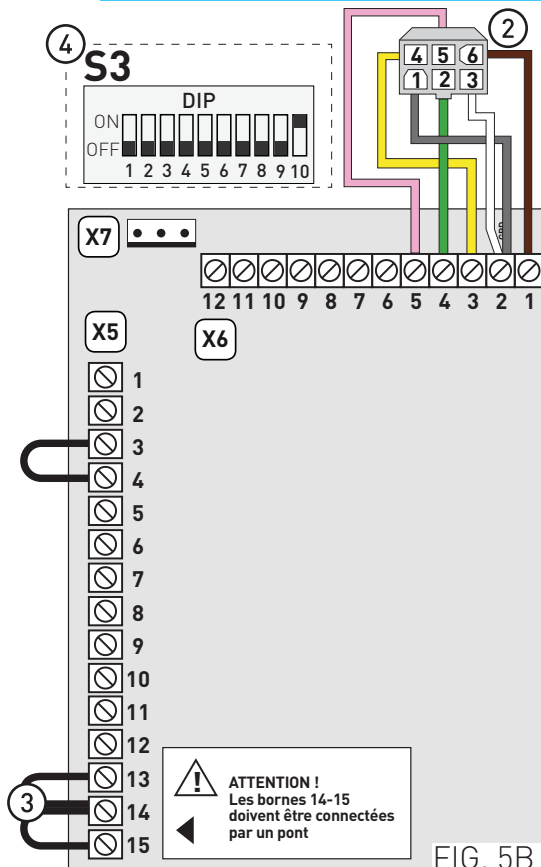


FIG. 5B

### 5.1 PROGRAMMATION AVEC FINS DE COURSE À ENCODEUR

**ATTENTION:** pour que les sécurités fonctionnent, il faut qu'elles soient branchées sur l'armoire avant le réglage des fins de courses.

#### RÉGLAGE - FINS DE COURSE À ENCODEUR

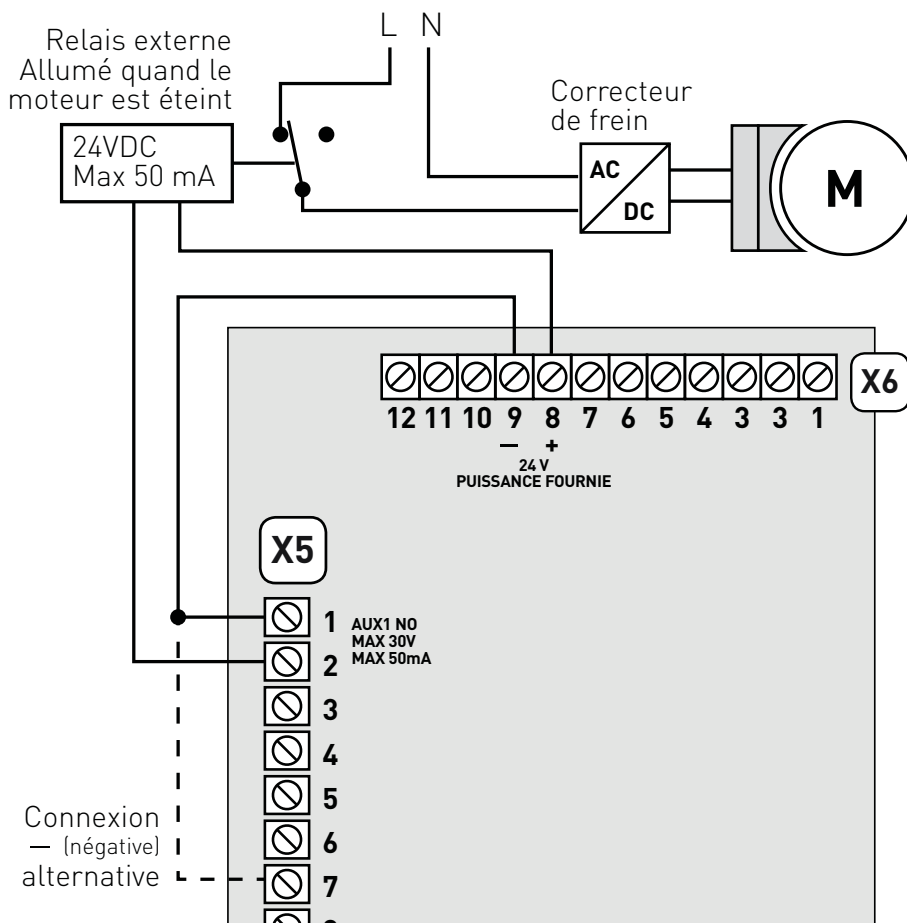
- 1 Couper l'alimentation secteur et brancher l'encodeur et toutes les sécurités. L'armoire mémorise le type d'encodeur au démarrage.
- 2 Placer le DIP10 sur ON et brancher l'alimentation secteur. Passer en mode réglage en appuyant simultanément sur MONTEE + STOP pendant 10 secondes, jusqu'à ce que la LED rouge (FAIL/PCB) clignote deux fois (court).
- 3 Utiliser la commande DESCENTE de l'armoire jusqu'à la limite désirée pour la fin de course basse de la porte.  
**NOTE :** si le moteur tourne dans le mauvais sens, inverser les polarités haut/bas sur le bornier X4, ou utiliser la fonction d'inversion des polarités en maintenant appuyés les boutons MONTEE + STOP pendant 20 secondes - Confirmation par un clignotement de la LED jaune (CONF/SER).
- 4 Appuyer sur STOP pour confirmer le réglage. La LED jaune (CONF/SER) clignote une fois pour confirmer la prise en compte.
- 5 Utiliser la commande MONTEE de l'armoire jusqu'à la limite désirée pour la position ouverte de la porte. Il est possible d'ajuster la fin de course plus finement en appuyant sur HAUT et STOP simultanément, mais il faut tout d'abord garder le bouton HAUT appuyé au moins 2 secondes
- 6 Appuyer sur STOP pour confirmer l'enregistrement de la fin de course haute et des sécurités. La LED jaune (CONF/SER) clignote une fois pour confirmer la prise en compte.
- 7 Les limites et sécurités sont maintenant en service. Vérifier qu'elles fonctionnent convenablement.

## 6. CONNEXION D'UN ÉLECTROFREIN À AUX1

**i** **NOTE:** l'unité de contrôle Ditec EL400 est compatible avec des moteurs tiers avec frein.

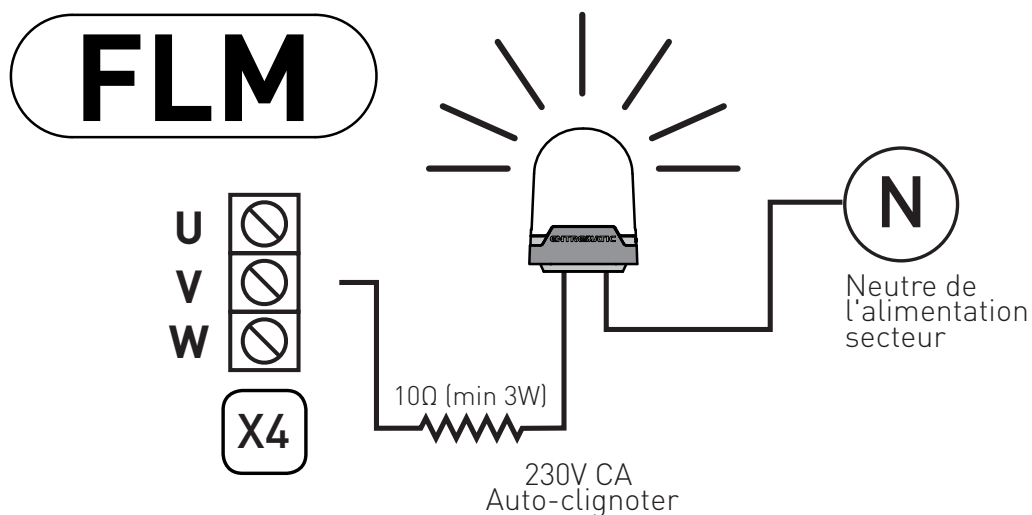
AUX1 se désactive 30 ms avant que le contact moteur ne soit activé pour relâcher le frein juste avant que le moteur ne démarre.

AUX1 s'active 20 ms avant que le contact moteur ne soit désactivé pour serrer le frein juste avant que le moteur ne s'arrête.



## 7. LAMPE DE COURTOISIE OU FEU CLIGNOTANT

**i** **NOTE:** uniquement en alimentation triphasée



**!** **ATTENTION:** connecter en série une résistance bobinée(10Ω, min 3W)

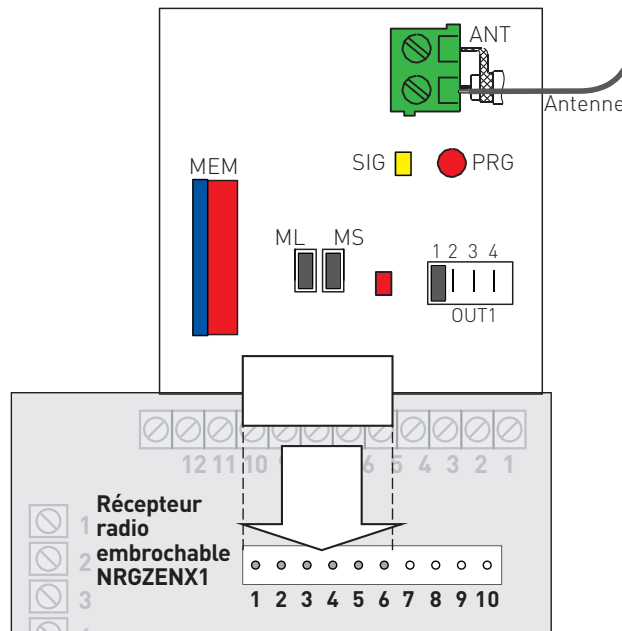
## 8. MODULE RADIO PLUG-IN NRGZENX1 (OPTIONNEL)

Une commande radio peut être ajoutée à l'armoire EL400 avec l'addition d'un module radio et d'une télécommande ZEN (vendus à part).

Le module NRGZENX1 se branche sur un bornier spécial (situé sous le bornier X6) et se connecte sur les bornes 1 à 6.

Mettre le DIP 7 sur ON.

**i NOTE:** l'appairage des télécommandes est décrit en détail dans le manuel utilisateur du module NRGZENX1.

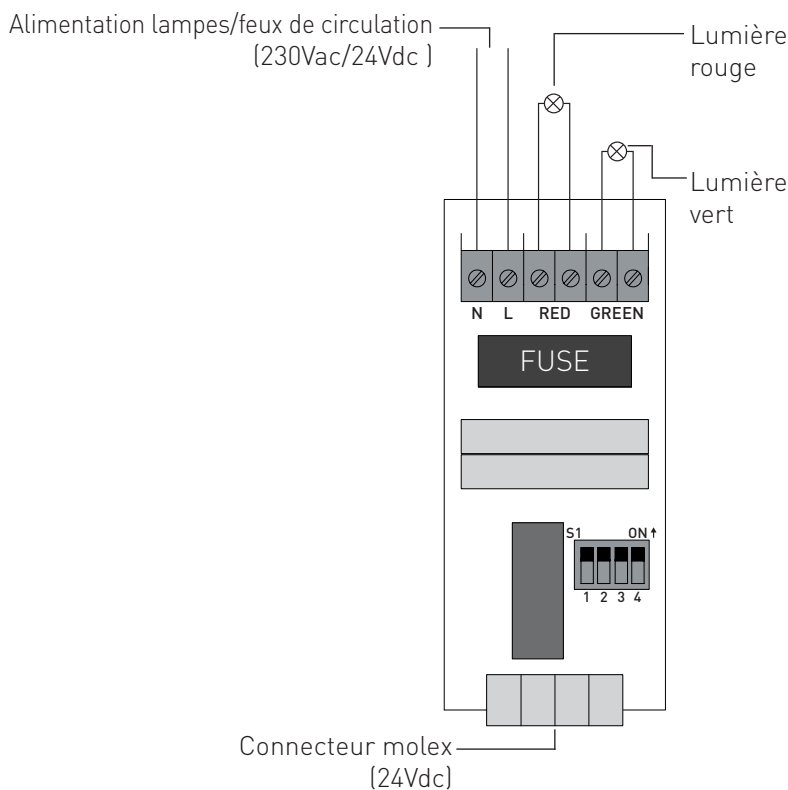


## 9. MODULE ÉCLAIRAGE ET CIRCULATION PLUG-IN NRGFTL (OPTIONNEL)

Une commande d'éclairage peut être ajoutée à l'armoire EL400 avec d'addition l'un module NRGFTL (vendu à part).

Le module NRGFTL se branche sur le bornier X10 et permet de commander plusieurs lampes de courtoisie, lampes clignotantes et/ou lampes de signalisation multicolores lors du fonctionnement de la porte.

**i NOTE:** les multiples fonctions du module NRGFTL sont décrites dans son manuel d'utilisateur.



# 10. INFORMATIONS TECHNIQUES SPÉCIFIQUES

## LOGIQUE DE FONCTIONNEMENT DE COPROPRIÉTÉ (Fonction GO)

Le signal de la télécommande commande toujours l'ouverture sauf dans le cas où la porte est complètement ouverte. Dans ce cas, il commande la fermeture.

**Fonction GO est disponible sur les bornes [11-12] de X5.**

**Positionner DIP7 sur OFF.**

Fonction GO, avec photocellules connectées à l'armoire:

- Porte fermée → la porte s'ouvre
- Porte ouverte → la porte se ferme
- Porte en fermeture → la porte s'ouvre
- Porte en ouverture → pas de changement

Fonction GO, sans photocellules connectées à l'armoire:

- Porte fermée → la porte s'ouvre
- Porte ouverte → la porte se ferme
- Porte en fermeture → la porte s'arrête et change de sens à la pression suivante
- Porte en ouverture → la porte s'arrête et change de sens à la pression suivante

## LOGIQUE DE FONCTIONNEMENT PAS-À-PAS (Fonction GO spéciale)

À chaque activation, le signal de la télécommande exécute les commandes OUVRE> STOP> FERME> STOP en séquence.

**Fonction GO spéciale est disponible sur les bornes [11-12] de X5.**

**Positionner DIP7 sur ON.**

Fonction GO, avec photocellules connectées à l'armoire:

- Porte fermée → la porte s'ouvre
- Porte ouverte → la porte se ferme
- Porte en fermeture → la porte s'arrête et change de sens à la pression suivante
- Porte en ouverture → la porte s'arrête et change de sens à la pression suivante

Sans photocellules connectée à l'unité de contrôle:

- Fonction GO spéciale est désactivée (ouverture uniquement - sécurité).

## DÉSACTIVATION DES PHOTOCÉLULES AVANT QUE LA PORTE N'ARRIVE AU SOL

Si vous désirez désactiver les cellules photoélectriques avant que la porte n'arrive en fin de course:

1. Déplacez la porte jusqu'au point de désactivation désiré.
2. Appuyez sur le bouton STOP - puis en maintenant appuyé le bouton STOP, appuyez aussi sur OPEN et CLOSE pour 5 secondes.
3. La LED de confirmation clignote 1 seconde.
4. Vérifiez que le point de désactivation est bon.



**REMARQUE:** le point où la photocellule est désactivée doit être réglé le plus bas possible, afin de maintenir la sécurité de l'installation.



**REMARQUE:** si une reprogrammation complète est effectuée, le point de désactivation des photocellules doit être réglé de nouveau.

# 11. RÉOLUTION DES PROBLEMES

## 11.1 SIGNAUX LED - FINS DE COURSE MÉCANIQUES

LED jaune CONF/SER		LED jaune STOP		LED verte POWER	
Fixe	Maintenance nécessaire	Fixe	STOP active	Fixe	Armoire alimentée
Flash 1 sec	Confirmation de l'apprentissage	1 longs clignotements	Chaîne de libération activée	<b>LED rouge erreur circuit</b>	
<b>LED rouge erreur - FAIL (PCB)</b>		2 longs clignotements	Erreur du test cellules photoélectriques	Fixe	Erreur fatale du circuit imprimé
Fixe	Contact de sécurité ouvert (vérifier les contacts de sécurité)	3 longs clignotements	Erreur du test barre palpeuse		
1 longs clignotements	Alarme codeur. Vérifiez RS485	4 longs clignotements	Erreur du test STOP		
2 clignotements courts	Sécurité non fixée	5 longs clignotements	Débrayage rapide - erreur de test		
2 longs clignotements	Contrôle de force non défini (FONCTION FUTURE)	6 longs clignotements	Erreur EEPROM (compteur de service)		
3 longs clignotements	Porte stoppée par force control (FONCTION FUTURE)	7 longs clignotements	Erreur EEPROM au démarrage		
4 longs clignotements	Porte stoppée par temps de travail	8 longs clignotements	Échec du téléruptor		
5 longs clignotements	Port verrouillé avec le contrôle de la force (FONCTION FUTURE)	9 longs clignotements	PCB défaut interne		
6 longs clignotements	Erreur tachymètre (FONCTION FUTURE)	10 longs clignotements	Erreur CPU		
Clignotement continu	Erreur de barre palpeuse pneumatique (FONCTION FUTURE)				


## 11.2 SIGNAUX LED - FINS DE COURSE À ENCODEUR

LED jaune CONF/SER		LED jaune (PCB)		LED verte POWER	
Fixe	Maintenance nécessaire	Fixe	STOP active	Fixe	Armoire alimentée
Flash 1 sec	Confirmation de l'apprentissage	1 long clignotement	Chaîne de libération activée	<b>LED rouge erreur circuit</b>	
<b>LED rouge FAIL (PCB)</b>		2 longs clignotements	Erreur du test cellules photoélectriques	Fixe	Erreur fatale du circuit imprimé
Fixe	Contact de sécurité ouvert (vérifier les contacts de sécurité)	3 longs clignotements	Erreur du test barre palpeuse		
1 clignotement court	Alarme codeur. Vérifiez RS485	4 longs clignotements	Erreur du test STOP		
1 long clignotement	Fermeture auto active	5 longs clignotements	Débrayage rapide - erreur du test		
2 clignotements courts	Sécurité non fixée	6 longs clignotements	Erreur mémoire morte - Limites		
2 longs clignotements	Contrôle de force non défini (FONCTION FUTURE)	7 longs clignotements	Erreur EEPROM au démarrage		
3 longs clignotements	Porte stoppée par force control (FONCTION FUTURE)	8 flashes longs	Échec du téléruptor		
4 clignotements courts	Réglage de finition incorrect	9 longs clignotements	PCB défaut interne		
4 longs clignotements	Port bloqué par fermeture automatique	10 longs clignotements	Erreur CPU		
5 longs clignotements	Port verrouillé avec le contrôle de la force (FONCTION FUTURE)				
6 longs clignotements	Erreur tachymètre (FONCTION FUTURE)				
7 clignotements courts	Erreur de calcul du codeur (vérifier le fin de course)				
2 clignotements courts	encodeur Kostal - erreur d'alimentation d'énergie				
Clignotement continu	Erreur de barre palpeuse pneumatique (FONCTION FUTURE)				

Tous les droits relatifs à ce matériel sont la propriété exclusive d'Entrematic Group AB. Bien que les contenus de cette publication aient été rédigés avec le plus grand soin, Entrematic Group AB ne saurait être tenue responsable en cas de dommages dérivant d'erreurs ou d'omissions éventuelles.

Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications éventuelles sans préavis. Toute copie, reproduction, retouche ou modification est expressément interdite sans l'accord écrit préalable d'Entrematic Group AB.

 Le symbole de la poubelle barrée indique que le produit ne peut pas être éliminé avec les ordures ménagères ordinaires. Il doit être recyclé conformément à la réglementation environnementale locale en matière de déchets.

 En triant les produits portant ce pictogramme, vous contribuez à réduire le volume des déchets incinérés ou enfouis, et à diminuer tout impact négatif sur la santé humaine et l'environnement.



Entrematic Group AB  
Lodjursgatan 10  
SE-261 44, Landskrona  
Sweden  
[www.entrematic.com](http://www.entrematic.com)